



Паспорт крано-манипуляторной установки

SUNHUNK

Производитель: Jiangsu SUNHUNK Logistics Equipment Co., Ltd.

Модель: S2006

Заводской номер: STTZXXXX

Год выпуска: 2022

Указания для оператора по эксплуатации крана-манипулятора

К управлению крана-манипулятора допускается только оператор, имеющий специальное удостоверение. Оператор должен ознакомиться с руководством по эксплуатации и паспортом.

2. Оператор должен соблюдать все требования безопасности при эксплуатации.

3. Оператор должен приблизительно знать вес поднимаемого груза, который не должен превышать значение нагрузки, откалиброванного на рисунке нагрузки крана

Категорически запрещается:

Управлять краном в алкогольном или наркотическом опьянении

Управлять краном лицам, не достигшим совершеннолетнего возраста

Находиться посторонним в зоне действия работ

Отходить от консоли управления во время работы крана

Использовать кран для подъема людей и предметов, где находятся люди

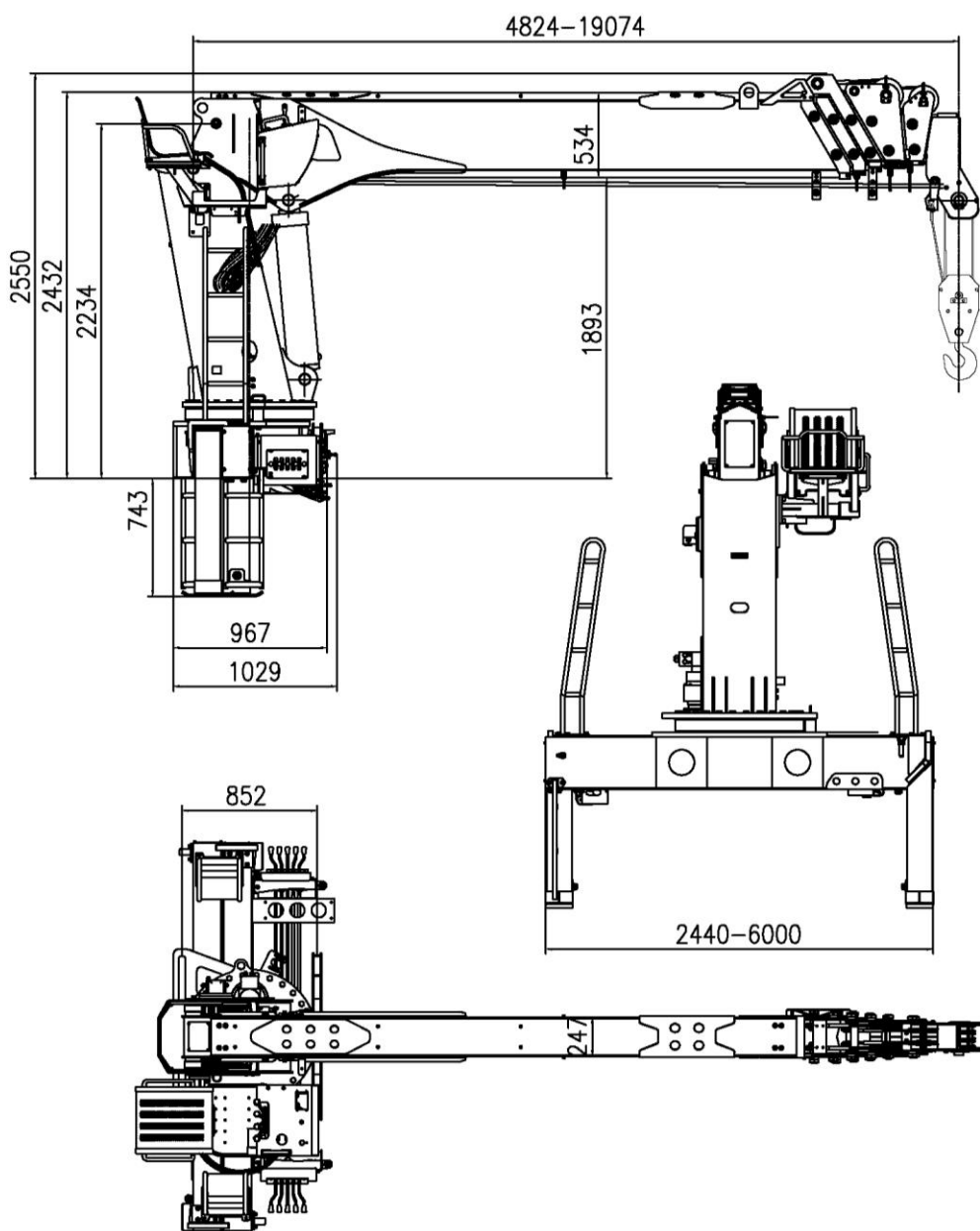
Стоять под стрелой крана или под подъемными предметами

1. Основные технические характеристики

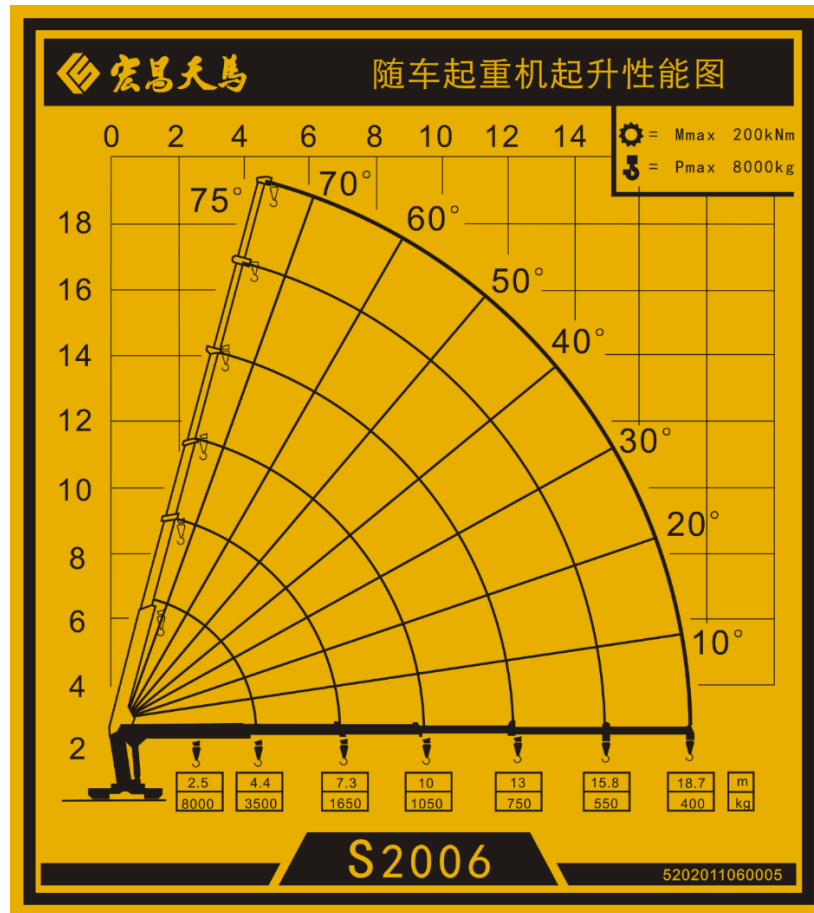
Тип крана:	Кран-манипулятор с прямой стрелой
Модель	S2006
Заводской номер:	STTZXXXX
Год выпуска:	2022
Основные параметры	
Максимальный грузовой момент (kN.m):	200
Максимальная грузоподъемность (кг):	8000
Количество секций стрелы:	6
Рабочий радиус: -Максимальный рабочий радиус (м): -Минимальный рабочий радиус (м):	18.7 2
Максимальная высота подъема: - Максимальная высота подъема - от земли (м): - Максимальная высота подъема - от монтажной поверхности (м):	21.9 20.6
Максимальная глубина опускания (м):	В зависимости от угла наклона стрелы крана и рабочего состояния крана
Угол подъема: - Максимальный угол подъема (°): - Минимальный угол подъема (°):	75° 0°
Угол поворота (°):	360°
Размах аутригеров: Полностью выдвинутые аутригеры (мм): Полностью задвинутые аутригеры (мм):	6000 2440
Условия работы	
Количество выдвижных секций, разрешенных для оснащения крюками для подъема грузов: -Выдвижная секция 6	Отрегулируйте количество секций рычага, установленных на крюке, в соответствии с условиями работы на месте, чтобы соответствовать требованиям различных условий работы при подъеме и условий подъема.
Максимальный крутящий момент поворотного механизма (KN.M):	2.1
Требования к рабочей среде	
Погодные ограничения:	Запрещается использовать кран в экстремальных погодных условиях, таких как молния, гром и сильный дождь
Температурный режим: Максимально допустимая температура окружающей среды (°C):	+40 -40

Минимально допустимая температура окружающей среды (°C):	
Скорость ветра: Требования к скорости ветра для крана во время работы (м/с): Требования к скорости ветра при проведении эксплуатационных испытаний крана (м/с):	≤ 14.1 ≤ 8.3
Управление гидравлической системой и гидравлические компоненты	
Ограничение одновременного выполнения рабочих операций	Не более двух действий
Гидравлическая система: Насос: номинальное давление (Мпа): Номинальный расход (л/мин): Гидравлический двигатель: Поворотный момент (кН.м) Гидравлический цилиндр: Количество подъемных цилиндров: Количество телескопических цилиндров: Количество горизонтальных цилиндров аутригеров: Количество вертикальных цилиндров аутригеров:	 30 64 25 1 3 2 2
Гидравлический масляный бак: Объем (л):	100
Напряжение:	12/24

2. Габаритный чертеж крана



3. Чертеж грузоподъемности крана



宏昌天馬 S2006随车起重机起重量参数表 5202011060006

臂长 (m)	工作幅度 (m)																				
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	18.7
额定起重量 (kg)																					
4.7	8000	5200	4500	4000	3500																
7.5	4850	4250	3850	3450	3050	2750	2550	2300	1800	1600											
10.4	4550	4050	3550	3150	2750	2550	2300	2000	1700	1500	1300	1050									
13.2		3550	3150	2850	2450	2250	2000	1800	1600	1400	1200	1000	900	850	750	700					
16.1			2850	2550	2350	2150	1900	1700	1500	1300	1100	900	800	750	700	650	600	550			
18.9				2350	2150	1950	1700	1500	1300	1100	950	850	750	700	650	600	550	500	470	430	400

注: 1. 起升载荷包括吊钩、吊具质量, 吊钩自重130kg; 2. 表格中粗实线右侧的起重量由稳定性决定

Меры предосторожности:

1. Грузоподъемность, указанная на диаграмме, представляет собой грузоподъемность крана в идеальном состоянии, и ее предварительным условием является то, что кран находится на ровной

горизонтальной поверхности, передние и задние аутригеры полностью выдвинуты, гидроцилиндр стабилизатора поддерживает землю. а шины шасси поддерживают почву в наилучшем поддерживающем состоянии, рабочие условия хорошие, а вес груза крана одинаков; Такие факторы, как условия труда, рабочая среда и состояние шасси, будут влиять на грузоподъемность, указанную в приведенной выше таблице;

2. Собственный вес подъемных инструментов, таких как крюк, трос и весовой лот, должен вычитаться из вышеуказанного веса грузоподъемности;

4. Детали для сборки крана

1. Система питания крана

1.1. Гидравлический насос

Гидравлический насос - это система питания крана. Кран-манипулятор S2006 оснащен импортным поршневым насосом высокого давления с наклонным валом большого объема 64 л/мин, который обладает более высокой эффективностью работы;

Модель	Plunger pump P64R
Объем насоса (л/мин):	64
Направление вращения	Регулируемый поворот влево и вправо
Номинальное давление (Мра)	40
Номинальная скорость вращения (г/мин)	1900
Максимальная скорость вращения (г/мин)	2500
Объемная эффективность	95%
Диапазон вязкости масла (СТ)	9-75
Максимальный диапазон вязкости масла при запуске (CST)	1000
Диапазон рабочих температур (°C)	-25~+80
Вес (кг)	11
Чистота гидравлического масла	17/24

1.2. гидравлический двигатель

Стандартный вращающийся двигатель с высоким крутящим моментом и поворотная коробка, крутящий момент 18 кН.м; Вращение более стабильное и мощное, и может достигать полного вращения на 360 °.

модель	BMR-80-2-JA-D-N1-H	
Крутящий момент (кН.м)	0.2	
Модель с поворотной коробкой	KS1884B-0-A	
соотношение скоростей	1/44	
входной крутящий момент	15.73kg.m	
выходной крутящий момент	430.67kg.m	
входная скорость	847	
Соответствующий мотор	80	
Выходной вал	модуль	6
	Количество зубов	17
	Коэффициент модификации	0.5

1.3. Гидравлический цилиндр

Стандартная конфигурация подъемного цилиндра , цилиндров выдвижения (Три секции), цилиндра Горизонтальный аутригеров; цилиндра Вертикальный аутригеров:

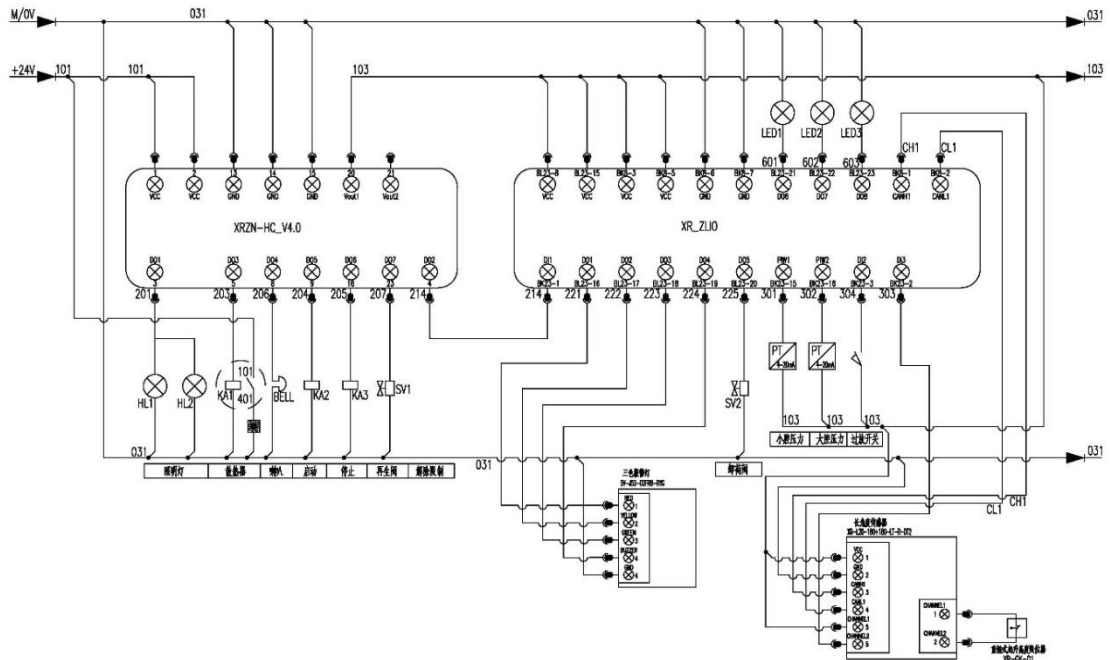
Наименование	Диаметр цилиндра		давление работы/мра	Ход (мм)	Количество
Подъемный цилиндр 1	Диаметр цилиндра (мм)	170	28	757	1
	Стержень (мм)	130			
Телескопический цилиндр 1	Диаметр цилиндра (мм)	70	28	2850	1
	Стержень (мм)	55			
Телескопический цилиндр 2	Диаметр цилиндра (мм)	65	28	2850	1
	Стержень (мм)	50			
Телескопический цилиндр 3	Диаметр цилиндра (мм)	70	28	2850	1
	Стержень (мм)	50			
Вертикальный цилиндр аутригеров	Диаметр цилиндра (мм)	80	20	640	2
	Стержень (мм)	63			
Горизонтальный цилиндр аутригеров	Диаметр цилиндра (мм)	50	20	1791	2
	Стержень (мм)	35			
Рабочее состояние гидроцилиндра					
Рабочая температура			-40~+80°C		

1.4. Гидравлический клапан

Стабилизатор выдвижения оснащен механическим запорным устройством, а для управления краном в стандартной комплектации установлен направляющий клапан, и две секции с четырьмя функциями зарезервированы для последующего выдвижения задних аутригеров для повышения устойчивости крана. Подъемный цилиндр 1, подъемный цилиндр 2 и гидроцилиндр стабилизатора в стандартной комплектации оснащены клапаном для удержания нагрузки, а цилиндр выдвижения стрелы оснащен клапаном перегрузки и клапаном управления краном для постоянного потока масла; Он оснащен фильтром высокого давления для обеспечения чистоты масла в гидравлической системе.

2. Схема электрическая принципиальная и перечень элементов электрооборудования

2.1. Схема электрическая принципиальная

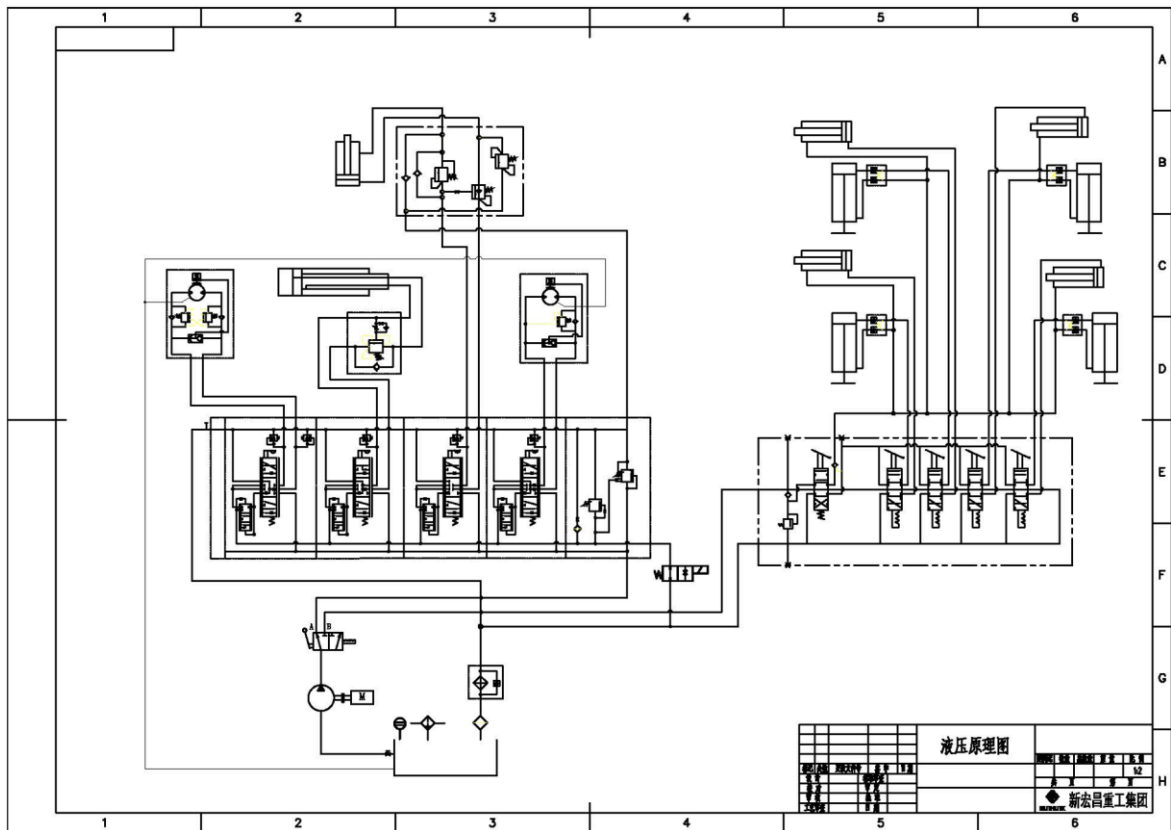


2.2. Перечень элементов электрооборудования

Модель	Наименование	Количество
XRZN-HC_V4.0	Пятикнопочный блок управления	1
NG18041	Рабочая лампа	1
DFON-160TE10 1.X/-B6.CR	Фильтр высокого давления	1
PYJM-JD(10)-LT	Проводящее кольцо	1
NHZ H8008/024-L(P07603)	Громкоговоритель	1

3. Схема гидравлическая принципиальная и перечень

3.1. Схема гидравлическая принципиальная

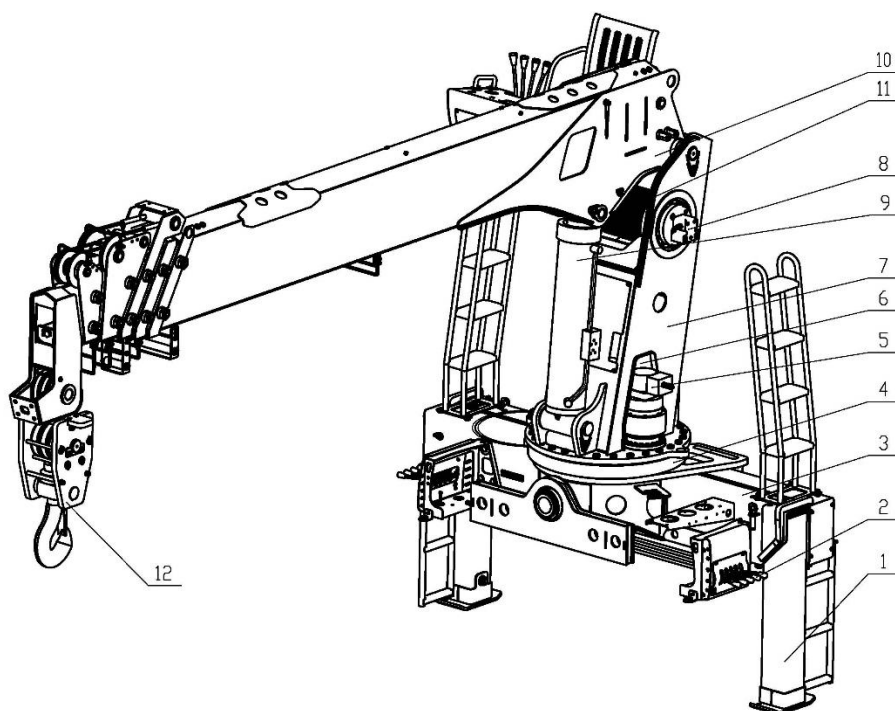


3.2. Перечень элементов гидрооборудования

Модель	Наименование	Количество
DCV95-4-0253	Многоходовой клапан верхней части	1
SY-PHFZ60/35-G1/2-LT	балансировочный клапан с маховой стрелой	1
SQ680-6000-00-LT	Центральный обратный фитинг	1
DCV40/5-Z-0179	Демонтаж многоходового клапана	1
VRDL-M14x1.5-FL-LT	Двусторонний гидравлический замок с вертикальной ногой	2
SY-23DV-G3/4-LT	рулевой клапан	1
ZVBCD-100/35-G1/2-DE-FL-LT	Телескопические балансировочные клапаны	1

4. Структурный сборочный чертеж и перечень конструктивных элементов

4.1. Структурный сборочный чертеж



4.2. Перечень конструктивных элементов

Номер на чертеже	Наименование	Количество	Материал и толщина основной плиты
S2006_01	Сборка ножек	2	/
S2006_02	Операционная система	1	/
S2006_03	сборка основания	1	T5/ Q960E
S2006_04	Поворотное кольцо	1	/
S2006_05	Ротационный редуктор	1	/
S2006_06	Центральный шарнир	1	/
S2006_07	Сборка поворотного стола	1	T5/ Q690E
S2006_08	гидравлическая лебедка	1	/
S2006_09	Цилиндр подъема стрелы	1	/
S2006_10	Сборка стрелы	1	T5/ Q690E
S2006_11	проволочный канат	1	/
S2006_12	Крюк в сборе	1	/

5. Распространенные неисправности крана их устранение

S/N	Неисправность	Анализ причин	Методы устранения неполадок
1	Давление в гидравлической системе низкое	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уровень жидкости в масляном баке слишком низкий или масляная труба заблокирована. 2. Масляный насос поврежден или протекает. 3. Давление открытия предохранительного клапана низкое. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить, долить и очистить масляный фильтр. 2. Заменить масляный насос. 3. Отрегулируйте давление открытия предохранительного клапана
2	Шум в маслопроводе	<ol style="list-style-type: none"> 1. В трубопроводе есть воздух. 2. Температура масла слишком низкая. 3. Масляный фильтр заблокирован. 4. Уровень масла в масляном баке недостаточен. 5. Всасывающая труба для масла плоская. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Повторите действие, чтобы удалить воздух. 2. Нагрейте масляный бак или замените масло 3. Очистите или замените масляный фильтр 4. Залейте масло 5. Проверьте и отрегулируйте всасывающую трубу для масла
3	Серьезный нагрев масляного насоса	<ol style="list-style-type: none"> 1. Серьезная утечка из масляного насоса 2. Давление слишком высокое 3. Длительное время работы и высокая 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить масляный насос. 2. Отрегулируйте давление 3. Заглушите машину

		<p>температура окружающей среды</p> <p>4. Засорение трубопровода</p> <p>5. Необоснованная установка масляного насоса</p>	<p>4. Проверка и очистка трубопроводов</p> <p>5. Отрегулируйте кронштейны масляного насоса</p>
4	Отказ отвода и установки цилиндра аутригров	Обратный клапан с управлением	Отремонтируйте или замените гидравлический замок
5	Самоотводящийся масляный цилиндр	<p>1. Клапан перенапряжения не работает</p> <p>2. Утечка масляного цилиндра</p>	<p>1. Отремонтируйте или замените клапан избыточного центра</p> <p>2. Отремонтируйте масляный цилиндр и замените уплотнение</p>
6	Отказ поворота	<p>1. Механизм поворота негерметичен или поврежден</p> <p>2. Повреждена внутренняя часть поворотного механизма</p> <p>3. Поворотный подшипник заблокирован или поврежден</p>	<p>1. Заменить двигатель поворотного механизма</p> <p>2. Капитальный ремонт или замена поворотного механизма</p> <p>3. Капитальный ремонт или замена поворотного подшипника</p>
7	Встряска при выдвигании стрелы крана	<p>1. Скользящая пластина повреждена или застряла</p> <p>2. В цилиндре есть воздух или клапан последовательности заблокирован</p>	<p>1. Капитальный ремонт скользящей пластины или стрелы крана</p> <p>2. Выпустите воздух, промойте и отрегулируйте клапаны последовательности</p>

6. Регулярное техническое обслуживание и смазка крана

Общая информация о техническом обслуживании/ремонте:

1. Надежность, безопасность и срок службы оборудования тесно связаны с техническим обслуживанием, поэтому проводить техническое обслуживание абсолютно необходимо.
2. Пользователь крана-манипулятора должен обеспечить техническое обслуживание оборудования в соответствии с планом технического обслуживания от производителя Jiangsu SUNHUNK Logistics Equipment Co., Ltd..
3. Производитель не несет ответственности, если повреждение оборудования или несчастный случай вызваны недостаточным техническим обслуживанием.
4. Если во время ремонта или технического обслуживания необходимо заменить детали оборудования, разрешено использовать только оригинальные запасные части. Производитель не несет ответственности за повреждение оборудования или несчастный случай, вызванный использованием неоригинальных деталей.

Ежедневное техническое обслуживание крана очень важно для повышения эффективности работы, продления срока службы и обеспечения безопасности крана. Пользователь должен проводить регулярную проверку по мере необходимости и тщательно вести записи о проверке. Если есть неисправность, запись проверки является основной ссылкой для поиска причины и устранения неисправности.

(1) Первые 100 моточасов (или первые три месяца) являются периодами обкатки. В течение этого периода момент нагрузки не должен превышать 80 % от максимального номинального момента нагрузки. Своевременное техническое обслуживание всех деталей по мере необходимости, очистка/замена масляного фильтра и

фильтрация/замена гидравлического масла должны проводиться после периода обкатки.

(2) Надежность гидравлической передачи тесно связана со сроком службы гидравлических компонентов и чистотой системы. Поэтому к техническому обслуживанию гидравлической системы предъявляются более строгие требования. При капитальном ремонте гидравлической системы нужно: Демонтируемые детали должны быть очищены перед сборкой. После осмотра и подтверждения протрите или вытрите насухо. Категорически запрещается использовать хлопчатобумажную пряжу для очистки поверхности разбираемых деталей. Соединения труб или уплотнительные элементы на неподвижном уплотнении должны быть заменены после демонтажа. При сборке масляного цилиндра следует использовать специальную втулку, иначе она повредит уплотнительное кольцо.

(3) Воздушный фильтр, впускной масляный фильтр и обратный масляный фильтр в гидравлическом масляном баке должны регулярно проверяться. Фильтрующий элемент должен промываться не реже одного раза в три месяца и заменяться не реже одного раза в год.

(4) С увеличением времени работы крана естественное уменьшение количества смазочного масла, высокая температура и другие факторы будут напрямую влиять на производительность смазки и даже оказывать негативное влияние на эксплуатационные характеристики и продление срока службы деталей. Поэтому оператор должен регулярно заменять и заправлять смазочное масло в соответствии с инструкциями по смазке.

Смазка соединений:

Каждое соединение, как показано на рисунке, должно регулярно смазываться консистентной смазкой. Смазку следует впрыскивать под определенным давлением, пока она не перетечет между двумя крепежными соединениями. Затем полное действие каждого соединения должно быть выполнено несколько раз, и следующим

шагом является добавление немного большего количества смазочного материала.

Ручная смазка:

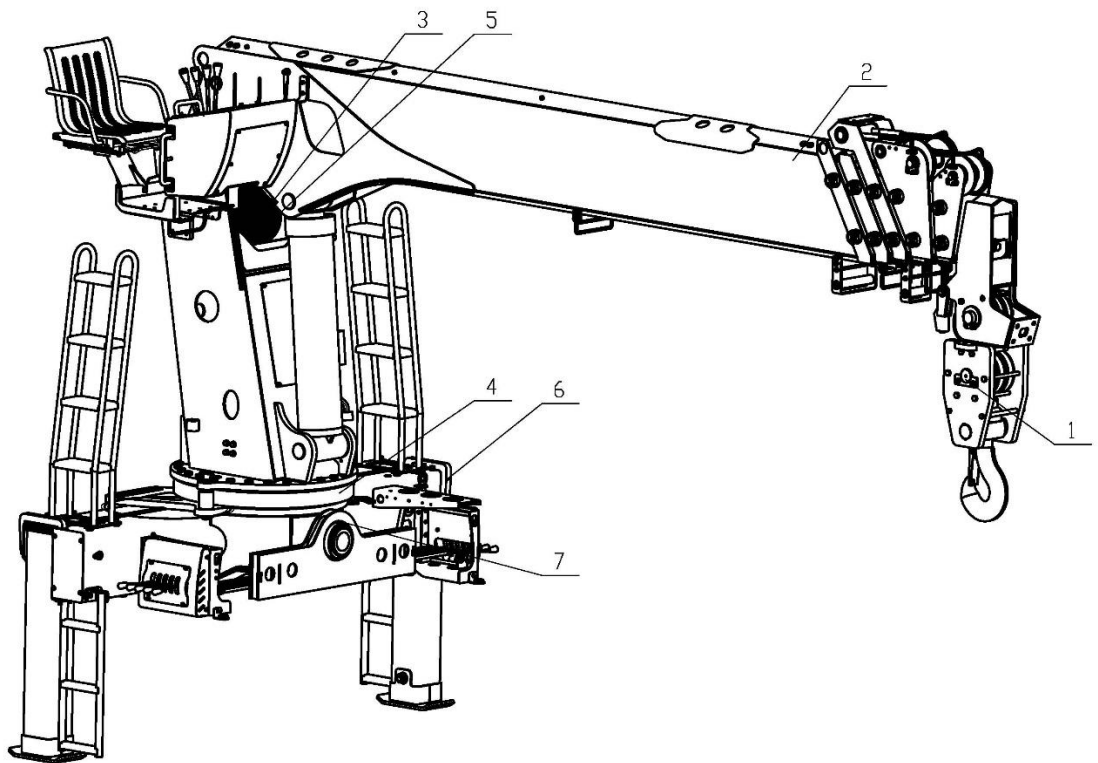
Используйте мягкий скребок (пластиковый или деревянный) для удаления остатков смазки с телескопической стрелы и кисть для нанесения нового слоя смазочного масла на контактную поверхность.

Смазка под давлением:

Тщательно очистите ниппель смазки. Впрыскивайте новую смазку до тех пор, пока смазка не выйдет за пределы поверхности, чтобы убедиться, что вся старая смазка заменена новым смазочным маслом.

Осторожно удалите излишки смазки.

Принципиальная схема смазки крана S2006



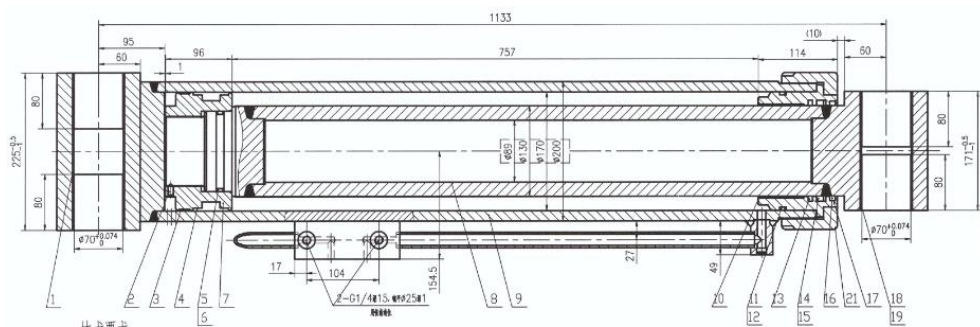
S/N	Наименование	Режим смазки	Цикл смазки
1	Масляный стакан для каждой оси защелки	Залейте смазочное масло	1 месяц
2	Направляющая верхнего, нижнего и бокового скольжения стрелы крана	Нанесите смазку	1 месяц
3	Подъемный редуктор	Залейте смазочное масло	1 месяц
4	Поворотная передача	Залейте смазочное масло	1 месяц
5	Редукторы поворота	Нанесите смазку	1 месяц
6	Раздвижные направляющие для аутригеров	Залейте смазочное масло	1 месяц
7	Подбалочный масляный стакан	Нанесите смазку	1 месяц

7. Приложения

1. Журнал технического обслуживания крана

Элемент	Дата	Описание	Обслуживающий персонал	Новый бренд Смазки
Гидравлическое масло		Фильтр/замена		
		Фильтр/замена		
		Фильтр/замена		
		Фильтр/замена		
Корпус обмотки		Замена		
		Замена		
		Замена		
		Замена		
Поворотная коробка		Замена		
		Замена		
		Замена		
		Замена		
Поворотный подшипник, смазочный ниппель, направляющая и зубчатая сетка		Залить/нанести		
		Залить/нанести		
		Залить/нанести		
		Залить/нанести		

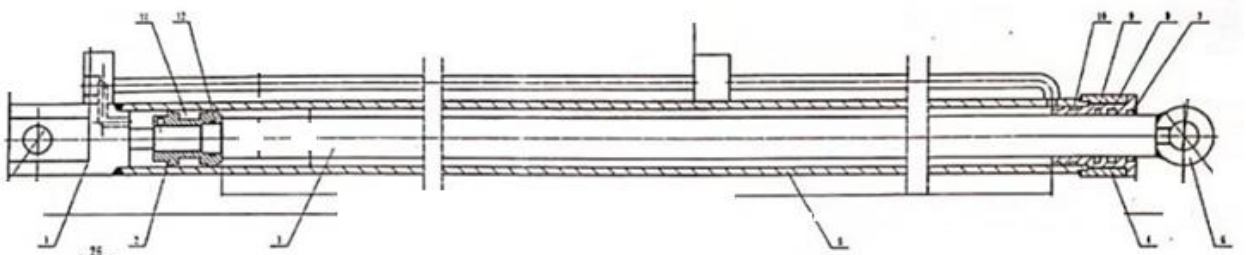
2. Прикрепленный чертеж подъемного цилиндра 1



S/N	Код	Наименование	Количество	S/N	Код	Наименование	Количество
1	HCS2004_06_1_3-1	Нижний железный рукав	1	12	D:170*160.8-2	стопорное кольцо	1
2	GB/T78-2000	крепежный винт	1	13	A16MR0130CNHLX		1
3	D:170*165-15	Опорное кольцо отверстия	1	14	605-4633800		1
4	780-5003010		1	15	d:130*145-3	стопорное кольцо	1
5	GB1235-76	О-образное кольцо	1	16	839N-4633800		1
6	D:115*105.8-2	стопорное кольцо	2	17	HCS2004_05_1_3-7	направляющее кольцо	1
7	HCS2004_05_1_3-2	поршень	1	18	d: 70*75-80	Стальной задний подшипник	4
8	HCS2006_05_1_3-1	поршневого штока	1	19	HCS2006_05_1_3-3	клюшка голова железо	1
9	HCS2006_05_1_3-2	блок цилиндров	1	20	GB1152-89	масляная дыра	2

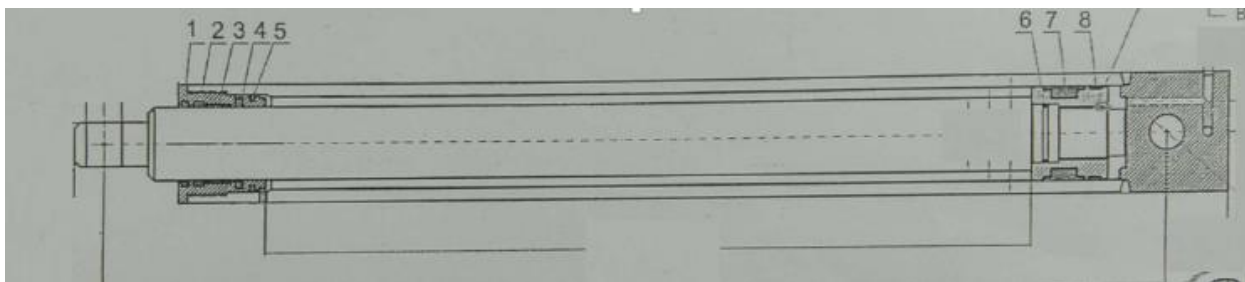
10	d:130*1 35-65	Стальной задний подшипни к	1	21	HCS2004 _05_1_3-7	крышка	1
11	D: 170*5.7	О- образное кольцо	1				

3. Прикрепленный чертеж горизонтального цилиндра аутригеров



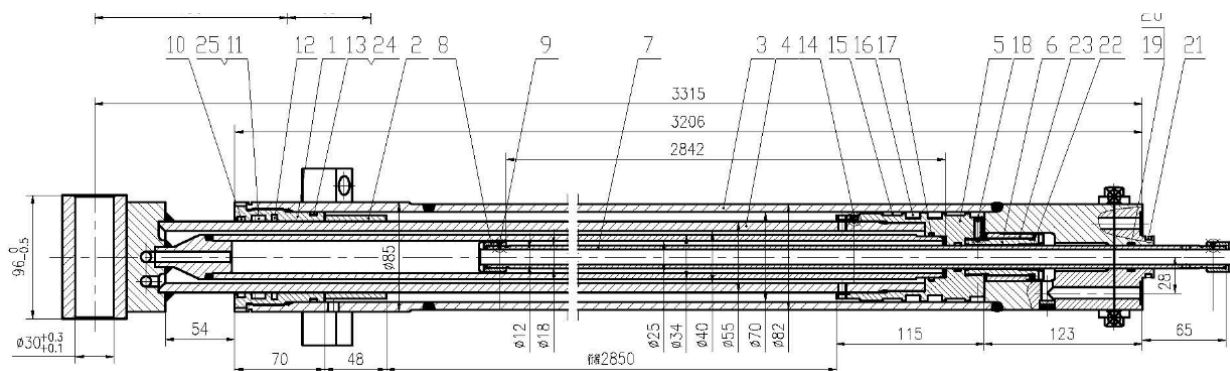
S/ N	Ко д	Наименовани е	Количеств о	S/ N	Код	Наименование	Количеств о
1	/	дно цилиндра	1	7	35*43-6/8	грязесъемник	1
2	/	поршень	1	8	35*45-6	уплотнение вала	1
3	/	поршневого штока	1	9	35*45-4.2	уплотнение вала	1
4	/	направляюща я втулка	1	10	6.35	О-образное кольцо/ стопорное кольцо	1
5	/	Цилиндр	1	11	50*34*45.4 -18.4	основное уплотнительно е кольцо	1
6	/	серьги	1	12	28*2.65	О-образное кольцо	1

4. Прикрепленный чертеж вертикального цилиндра аутригеров



S/N	Код	Наименование	Количество	S/N	Код	Наименование	Количество
1	63x71-5/6.5	грязесъемник	1	5	63X2.5-20	О-образное кольцо	1
2	63x78.1-6.3	динамический уплотнитель Stepseal	1	6	40X3.1	О-образное кольцо	1
3	/	износостойкое направляющее кольцо	1	7	80X60-35.1	основное уплотнительное кольцо	1
4	97X3.53	О-образное кольцо	1	8	80X10-2.5	износостойкое направляющее кольцо	1

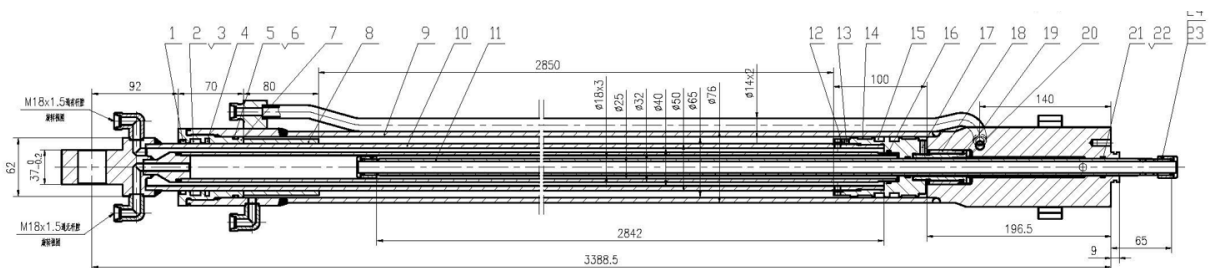
5.Телескопический цилиндр 1



S/N	Код	Наименование	Количество	S/N	Код	Наименование	Количество
1	839N-46300	грязесъемник	1	12	HCS200602B953-5	поршень	1
2	605-430600	У-образное кольцо для вала	1	13	D:70*65*15	Опорное кольцо отверстия	2
3	D:60*50*了	стопорное кольцо	1	14	606-46443	Отверстие с У-образным кольцом	2
4	R16ML00500NHLX	динамический уплотнитель Stepseal	1	15	D:70*60*3	стопорное кольцо	2
5	d:50*55-35	Стальной задний подшипник	1	16	GB3452.1	d:22*2.4	1
6	HCS200602B953-1	направляющая втулка	2	17	HCS200602B953-6	Буферный вал	1
7	GB1235-76	О-образное кольцо	1	18	d:12*14-15	Стальной задний подшипник	4

8	D:70*6 52*1.5	стопорное кольцо	1	19	GB1235-76	О-образное кольцо	1
9	HCS20 0602B9 53-2	Цилиндр	1	20	D:20*164* 1	стопорное кольцо	1
10	HCS20 0602B9 53-3	поршневого штока	1	21	HCS2006 02B 9 53- 7	маленькая прокладка	1
11	HCS20 0602B9 53-4	Распорка	1	22	GB78-85	крепежный винт	1

6.Телескопический цилиндр 2

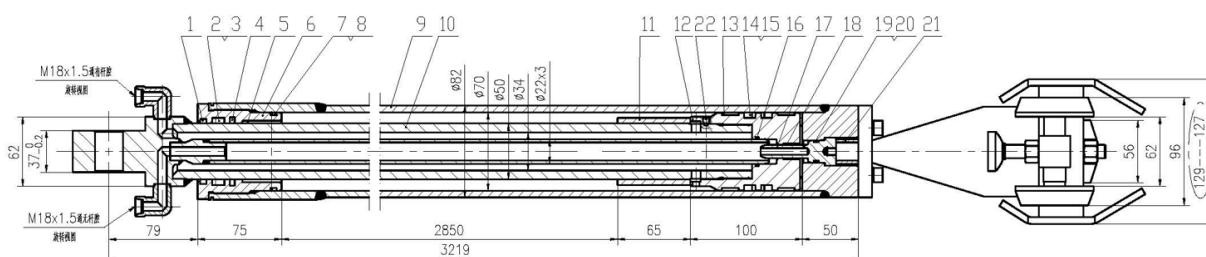


S/N	Код	Наименование	Количество	S/N	Код	Наименование	Количество
1	839N-46300	грязесъемник	1	18	HOS2006 02B9 52-7	поршень	1
2	605-430600	У-образное кольцо для вала	1	19	HCS2006 02B9 52-8	Опорное кольцо отверстия	1
3	D:60*50* 了	стопорное кольцо	1	20	d:18*20-15	Отверстие с У-образным кольцом	1
4	R16ML 00500N HLX	динамический уплотнитель Stepseal	1	21	P18	стопорное кольцо	2

5	GB123 5-76	О- образное кольцо	1	22	d:18*21.6* 1	стопорн ое кольцо	4
6	D:65*6 0.2*1.5	стопорно е кольцо	1	23	HCS2006 02B95 2-9	маленьк ая кепка	2
7	HCS20 06 02B 9 5 2-1	направля ющая штулка	1	24	GB78-85	крепежн ый винт	2
8	HCS20 06 02B 9 5 2-2	Распорка	1	25	/	скейтбо рд	1
9	HCS20 0602B9 5 2-3	Цилиндр	1	26	GB/T70.1- 85	Винты с головко й под торцево й ключ	2
10	HCS20 06 02B 9 5 2-4	поршнево го штока	1	27	/	регулир овочный винт	1
11	HCS20 06 02B 9 5 2-5	Распорка	1	28	GB/T41- 2000	Гайка M12	3
12	HCS20 0602B9 52-6	поршен	1	29	GB/T894	Стопорн ое кольцо для вала	2
13	GB78- 85	крепежны й винт	1	30	/	Колесо 1	2
14	D:65*6 0-15	Опорное кольцо отверстия	2	31	/	Колесо 2	1
15	606- 46477C 0	Отверсти е с Y- образным кольцом	2	32	GB/T882	Штифто вой вал- В	1
16	GB345 2.1	О- образное кольцо	1	33	GB/T91- 2000	Шплинт 4*30	1

17	GB78-85	крепежный винт	1	34	P14	О-образное кольцо	2
----	---------	----------------	---	----	-----	-------------------	---

7.Телескопический цилиндр 3



S/N	Код	Наименование	Количество	S/N	Код	Наименование	Количество
1	839N-46300	грязесъемник	1	12	HCS2006 02B953-5	поршень	1
2	605-430600	У-образное кольцо для вала	1	13	D:70*65*15	Опорное кольцо отверстия	2
3	D:60*50*了	стопорное кольцо	1	14	606-46443	Отверстие с У-образным кольцом	2
4	R16ML 00500N HLX	динамический уплотнитель Stepseal	1	15	D:70*60*3	стопорное кольцо	2
5	d:50*55-35	Стальной задний подшипник	1	16	GB3452.1	d:22*2.4	1
6	HCS20 0602B953-1	направляющая втулка	2	17	HCS2006 02B 9 5 3-6	Буферный вал	1

7	GB1235-76	О-образное кольцо	1	18	d:12*14-15	Стальной задний подшипник	4
8	D:70*652*1.5	стопорное кольцо	1	19	GB1235-76	О-образное кольцо	1
9	HCS200602B953-2	Цилиндр	1	20	D:20*164*1	стопорное кольцо	1
10	HCS200602B953-3	поршневого штока	1	21	HCS200602B953-7	маленькая прокладка	1
11	HCS200602B953-4	Распорка	1	22	GB78-85	крепежный винт	1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краноманипуляторная установка SUNHUNK, модель K125, заводской номер STTZXXXX изготовлена в соответствии с техническими нормами, действующими в Российской Федерации.

Краноманипуляторная установка прошла приемно-сдаточные испытания в соответствии с программой и признана годной для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок службы 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Главный инженер предприятия - Изготовителя

(Технический директор)

Li Wenfang

Начальник ОТК предприятия - Изготовителя

Danny. Liu.

М.П.